

ENGINE – MOTOR CRUSHING MACHINE



	CRUSHER P01
Power	45 kW
Dimension	5000x1816x3250(h) mm
Weight	10000 kg
Hopper dimensions	1800x1600 mm
Pressing force	220T

**Aluminium engines crusher for recycling engines and gearbox from End - of - life vehicles (ELVs)**

Crusher for aluminium engines and gearboxes: The P01 automotive engine crushing machine is designed and manufactured by Stokkermill Recycling, for the recovery of ferrous metals and the aluminium fraction of gearboxes, engines, and transmissions coming from the end-of-life vehicles (ELVs). Crushing and subsequent separation, carried out with a magnetic drum separator, allow to obtain ready materials for the downstream processes. The robustness and reliability of the crushing press P01 are guaranteed by a steel structure with a thickness of 60 mm with an anti-wear coating in Hardox. Welding of the P01 endothermic motor press is performed automatically with a robotic arm. The total weight of the crushing press P01 exceeds 10Ton. The entire process of construction of the P01 engine and scrap scrapping press is carried out at the Stokkermill workshops in Udine in Friuli-Venezia-Giulia, district of excellence for mechanical and electromechanical construction. The production capacity of the P01 varies between 8-10 T/H depending on the set parameters, the quality of the incoming material and the desired size. At the heart of the metal crushing press is a Linde Hydraulic system, which gives the pusher drawer a force of 220 tons that is largely sufficient to complete the dimensional reduction process with fast execution times. The compression tray is controlled by a PLC that allows you to change some fundamental parameters such as speed, return time, the number of cycles and

the opening of the exhaust port. The system can be connected to a computer system capable of register work and production data as well as allowing the connection for remote assistance. The aluminium fraction can be further enhanced with the use of a HM series hammer mill that returns a proler with dimensions between 20 and 40 mm. The P01 motor crushing press has a production capacity from 6 to 8 T/H.

- Use of renowned components: Linde Hydraulic, Schneider electronics/ Telemecanique
- Iron-aluminium separation directly from the vibrating table with magnetic drum separator
- Maximum enhancement of the initial product
- High thrust power greater than 200 T
- Weight of machine > 10T



Pressa frantumazione motori in alluminio e cambi automobilistici – Trattamento ELV's

Pressa rottamazione motori in alluminio: la pressa per metalli P01, progettata e realizzata da Stokkermill Recycling, è pensata per il recupero dei metalli ferrosi e della frazione in alluminio di motori, testate, cambi e scarti di rottame derivanti dalla demolizione dei veicoli. La frantumazione dei rottami e la successiva separazione, effettuata con un rullo magnetico, consentono di ottenere materiali pronti per i processi siderurgici a valle. La robustezza ed affidabilità della pressa di frantumazione P01 sono garantite da una struttura in acciaio dallo spessore di 60 mm con un rivestita antiusura in Hardox. Le saldature della pressa per motori endotermici P01 sono eseguite in automatico con braccio robotizzato. Il peso totale della pressa di frantumazione P01 supera le 10Ton. L'intero processo costruzione della pressa di rottamazione motori e rottame P01 è eseguito presso le officine Stokkermill di Udine in Friuli-Venezia-Giulia, distretto di eccellenza per le costruzioni meccaniche ed elettromeccaniche. La capacità produttiva della pressa per rottame ferroso P01 varia in un intervallo di 8-10 T/H in funzione dei parametri impostati, della qualità del materiale in ingresso e della pezzatura desiderata. Il cuore della pressa di frantumazione metalli è costituito da un impianto Linde Hydraulic che conferisce al cassetto spintore una forza di 220 Ton ampiamente sufficienti per compiere il processo di riduzione dimensionale con tempi di esecuzione rapidi. Il cassetto di compressione è comandato da un PLC che consente di modificare alcuni parametri fondamentali come la velocità, il tempo di ritorno, il numero dei cicli e l'apertura della porta di scarico. Il sistema può essere connesso ad un sistema informatico in grado di registrare i dati di lavoro e di produzione oltre a consentire la connessione per la teleassistenza. La frazione in alluminio può essere ulteriormente valorizzata con l'utilizzo di un mulino a martelli della serie HM che restituisce un proler con dimensioni comprese tra 20 e 40 mm. La pressa di frantumazione motori P01 ha una capacità produttiva da 6 a 8 T/H.

- Componentistica di alta gamma: Linde Hydraulic, elettronica Schneider / Telemecanique
- Separazione ferro-alluminio direttamente dal piano vibrante con rullo magnetico
- Massima valorizzazione del prodotto iniziale
- Elevata potenza di spinta superiore a 200 T
- Peso della macchina > 10T